

#### ■ БЫСТРЫЙ ВЫБОР

Входная скорость ( $n_1$ ) = 1400 мин<sup>-1</sup>

| Скорость на выходном валу<br>$n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | Переда-<br>точное<br>число<br>$i$ | Мощность<br>двигателя<br>$P_{1M}$<br>[кВт] | Крутящий<br>момент на<br>выходе<br>$M_{2M}$<br>[Нм] | Сервис-<br>фактор<br>$f.s.$ | Номинал.<br>мощность<br>$P_{1R}$<br>[кВт] | Номинал.<br>крутящий<br>момент<br>$M_{2R}$<br>[Нм] | Возможные моторные<br>фланцы В5 |    | Возможные моторные<br>фланцы В14 |    | Динами-<br>ческий<br>КПД<br><b>RD</b> | Модуль<br>зубчатого<br>зацепления<br><b>Mn</b> [мм] | Код<br>передаточ-<br>ного числа |
|--|-----------------------------------|--|---|-----------------------------|---|--|---------------------------------|----|----------------------------------|----|---------------------------------------|---|---------------------------------|
|  |                                   |  |   |                             |   |  | A                               | B  | O                                | P  |                                       |   |                                 |
|  |                                   |  |   |                             |   |  | 56                              | 63 | 56                               | 63 |                                       |   |                                 |
| 9,3  | <b>150</b>                        | 0,06                                       | 29  | 1,2                         | <b>0,07</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 48                                    | 1,44  | 01                              |
| 6,7  | <b>210</b>                        | 0,06                                       | 39  | 0,9                         | <b>0,05</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 45                                    | 1,44  | 02                              |
| 4,7  | <b>300</b>                        | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,05</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 36                                    | 1,44  | 03                              |
| 3,1  | <b>450</b>                        | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 33                                    | 1,44  | 04                              |
| 2,3  | <b>600</b>                        | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,03</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 30                                    | 1,44  | 05                              |
| 1,6  | <b>900</b>                        | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,02</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 27                                    | 1,44  | 06                              |
| 1,2  | <b>1200</b>                       | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,02</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 26                                    | 1,44  | 07                              |
| 0,8  | <b>1830</b>                       | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,01</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 24                                    | 1,44  | 08                              |
| 0,6  | <b>2400</b>                       | 0,06*                                      | 35  | <0,8                        | <b>0,01</b>                               | <b>35</b>  | B                               |    | B-C                              |    | 22                                    | 1,44  | 09                              |

■ Возможные моторные фланцы

⊖ В) В комплект поставки входит протавка

⊖ В) По заказу возможен комплект без протавки

⊖ С) Положение отверстий моторного фланца

\* Мощность выше максимальной, которую может поддерживать редуктор. Выберите в соответствии с крутящим моментом  $M_{2R}$

Редукторы 303 поставляются с залитым синтетическим маслом, обеспечивающим смазку на продолжительный срок службы. Информацию о положении монтажа V5-V6 вы сможете получить, обратившись в компанию.

Тип синтетического масла и рекомендованное количество приведены в таблице 1.

Возможные радиальные и осевые нагрузки редуктора приведены в таблице 2.

#### СМАЗКА 303

Количество масла  
0,03/0,03 л

0,03 л



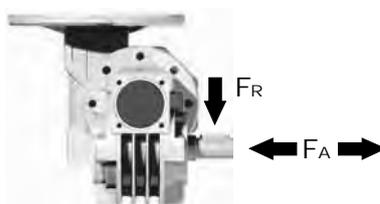
AGIP Telium VSF 320

SHELL Omala S4 WE 320

табл. 1

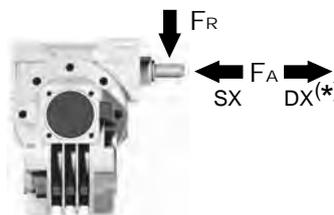
#### РАДИАЛЬНЫЕ И ОСЕВЫЕ НАГРУЗКИ

##### Выходной вал



| $n_2$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 25                            | 300       | 1800      |
| 15                            | 400       | 2000      |

##### Входной вал



| $n_1$<br>[мин <sup>-1</sup> ] | FA<br>[N] | FR<br>[N] |
|-------------------------------|-----------|-----------|
| 1400                          | 20        | 100       |

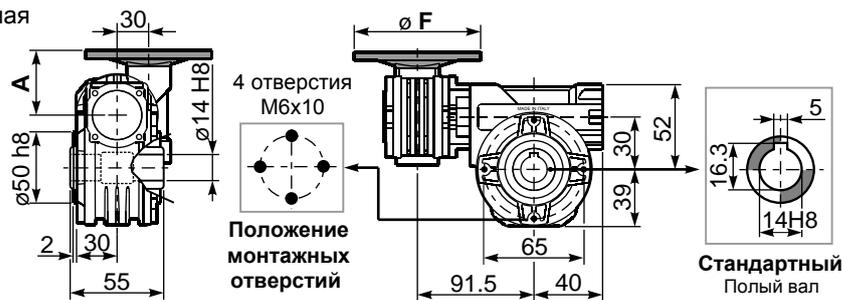
\*Большие осевые нагрузки по направлению DX запрещены.

табл. 2

**Р303FB...** Базовая червячная передача

Вес редуктора **2,15 кг**

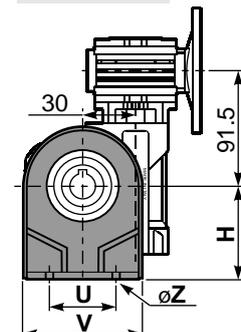
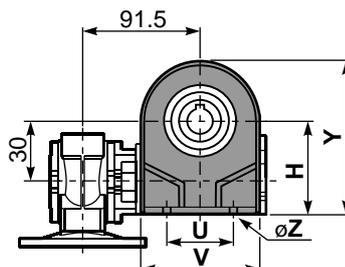
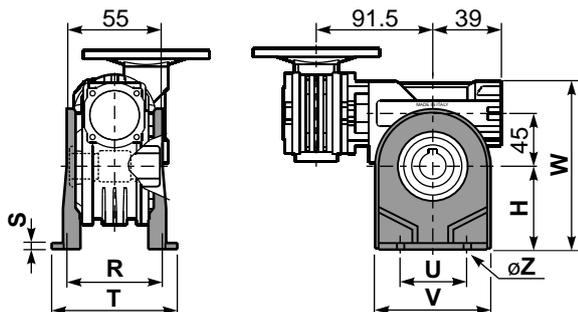
| М. фланцы    | Код компл. | øF  | A    |
|--------------|------------|-----|------|
| <b>56B5</b>  | K030.4.041 | 120 | 61,5 |
| <b>63B5</b>  | K030.4.042 | 140 | 62,5 |
| <b>56B14</b> | K030.4.046 | 80  | 61,5 |
| <b>63B14</b> | K030.4.045 | 90  | 62,5 |



**Р303РА...** Лапы

**Р303РВ...** Лапы

**Р303РV...** Лапы

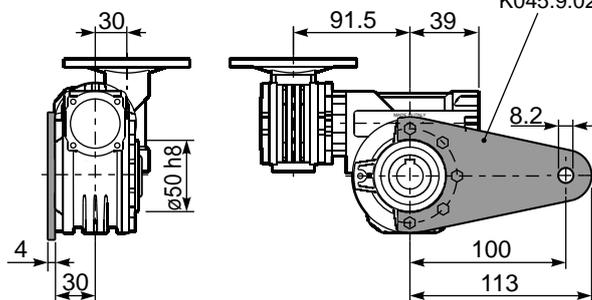
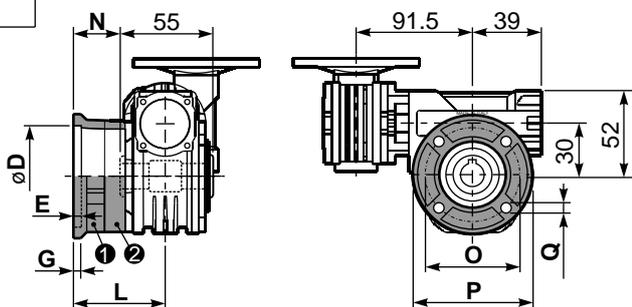


|       | H  | R  | S | T  | U  | V  | Y  | W   | øZ   | Код компл.  |
|-------|----|----|---|----|----|----|----|-----|------|-------------|
| тип В | 55 | 66 | 3 | 87 | 50 | 78 | 94 | 107 | ø6,5 | K030.9.022  |
| тип S | 52 | 66 | 3 | 87 | 52 | 90 | 91 | 104 | ø6,5 | KS030.9.023 |

**Р303FC...** Выходной фланец

**Р303BR...** Реактивная штанга

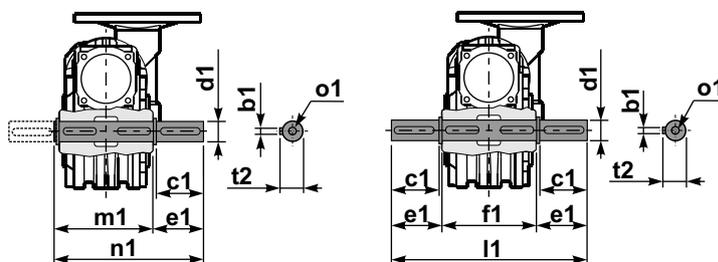
Код комплекта K045.9.027



| тип В     | øD                                     | E   | G   | L    | N    | O  | P   | Q   | Код компл.           |
|-----------|--|-----|-----|------|------|----|-----|-----|----------------------|
| <b>FC</b> | 50 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 6   | 6   | 50,5 | 23   | 68 | 80  | 7   | 1 K030.9.010<br>2 -  |
| <b>FL</b> | 60 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.05</sub> | 6   | 6   | 55,5 | 28   | 87 | 110 | 8,5 | 1 K030.9.011<br>2 -  |
| тип S     | øD                                     | E   | G   | L    | N    | O  | P   | Q   | Код компл.           |
| <b>F1</b> | 40 <sup>+0.15</sup> / <sub>+0.10</sub> | 3,5 | 5,5 | 49   | 21,5 | 56 | 80  | 6,5 | 1 KS030.9.012<br>2 - |

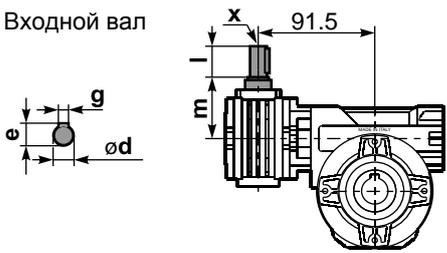
**Р303.....S...** Односторонний вал

**Р303.....D...** Двусторонний вал



1 Код компл. K030.5.028 тип В 2 Код компл. K030.5.029 тип В

**Р303FB...** Входной вал



|       | ød   | e    | g | l  | m  | x | Код комплекта    |
|-------|------|------|---|----|----|---|------------------|
| тип В | 9 h6 | 10,2 | 3 | 20 | 58 | - | K030.5.006 РАМ63 |
| тип S | -    | -    | - | -  | -  | - | -                |

|       | b1 | c1 | d1                                       | e1   | f1 | l1  | m1 | n1   | t2   | o1    |
|-------|----|----|--|------|----|-----|----|------|------|-------|
| тип В | 5  | 25 | 14 <sup>-0.005</sup> / <sub>-0.020</sub> | 35,5 | 55 | 126 | 59 | 94,5 | 15,8 | M5x14 |
| тип S | -  | -  | -  | -    | -  | -   | -  | -    | -    | -     |